

Karta techniczna nr 31
Numer wersji: 2
Data wersji: 22.07.2019

VELBIT SAN

1. NAZWA WYROBU

VELBIT SAN

2. SPECYFIKACJA TECHNICZNA

EN 13859-1:2010 - zakładkowe pokrycia dachowe –Papa zabezpieczająca i poziomująca pod zakładkowe pokrycia, ewentualnie pod pośrednią, nienadtopioną papę.

3. PRZEZNACZENIE

Papa nadaje się jako warstwa podkładowa i izolacja zabezpieczająca do ścian i pod zakładkowe pokrycia, warstwa separująca albo ochronna w budownictwie do wykonywania izolacji przeciwwodnej, jak i do tymczasowych środków izolacyjnych. Nie zaleca się jej stosowania jako pełnowartościowej izolacji w strukturze dachu, izolacji fundamentów oraz w izolacji przeciwwodnej obiektów.

4. SPOSÓB STOSOWANIA

Papy układa się luźno na podłożu. Połączenia można realizować przez nadtopienie. Wielkość zakładek poprzecznych i wzdłużnych wynosi min. 100 mm albo 200 mm przy luźnym ułożeniu. Minimalna temperatura powietrza i samej papy przy jej układaniu musi wynosić min. +10°C.

5. BUDOWA PAPY

5. 1. **Przygotowanie górnej powierzchni papy.** Folia polipropylenowa
5. 2. **Warstwa asfaltowa nad wkładką nośną.** Warstwa modyfikowanego asfaltu SBS
5. 3. **Wkładka nośna.** Włókno szklane.
5. 4. **Warstwa asfaltowa pod wkładką nośną.** Warstwa modyfikowanego asfaltu SBS
5. 5. **Przygotowanie dolnej powierzchni papy.** Folia polipropylenowa

6.OPAKOWANIE. OZNACZENIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE

6.1. **Opakowanie.** Papy dostarcza się w rolkach o wymiarach 1 m x 15 m. Rolki są zabezpieczone przed rozwinięciem w odpowiedni sposób za pomocą taśm do pakowania. Wyroby zamocowane w położeniu pionowym dostarcza się na paletach.

6.2. **Oznaczenie.** Dane o wyrobie są podane na opakowaniu (taśmie do pakowania) albo na tabliczce identyfikacyjnej, ewentualnie w ich kombinacji i spełniają wymagania właściwych norm.

6.3. **Transport.** Rolki transportuje się w położeniu pionowym w zamkniętych środkach transportu. Transport odkrytymi środkami transportu można wykonać tylko wtedy, gdy wyroby są przewożone na paletach zabezpieczonych folią termokurczliwą.

6.4. **Składowanie.** Rolki składa się w położeniu pionowym na paletach. Rolki muszą być chronione przed bezpośrednimi wpływami atmosferycznymi, promieniowaniem słonecznym i innymi źródłami ciepła, które mogłyby spowodować ich deformację. Układanie w stopy jest niedopuszczalne. Producent zaleca wykorzystać materiał do 12 miesięcy od wysłania towaru.

6.5. **Gwarancja.** Gwarancja na funkcjonalność 10 lat.

7. ZNAK CERTYFIKOWANIA

Numer certyfikatu: 01-2018/01

W imieniu producent kartę techniczną

sporządził: Inż. Marek Urda

Dyrektor wykonawczy ORLI BIT s.r.o.

W Osiku koło Litomyšle, dnia 22.07.2019


ORLIBIT s.r.o.
OSÍK 50 ①
569 67 OSÍK U LITOMYŠLE
IČ 28829158 DIČ CZ28829158



1023
10

Badanie według ČSN	Właściwość			Wartość	Jednostka
EN 1850-1	Wady widoczne			bez wad	-
EN 1848-1	Wymiary	Długość	Dla wykonania	≥ 15,0	m
EN 1848-1		Szerokość		≥ 0,99	m
EN 1848-1		Prostość	Dla wykonania	NPD	-
EN 1849-1	Grubość			1,5	mm (±0,2)
EN 1849-1	Ciężar powierzchniowy			NPD	kg/m ² (±0,2)
EN 14223	Chłonność			NPD	%
EN 12039	Przyczepność posypki			NPD	%
EN 14691	Spójność po obciążeniu termicznym			NP	%
EN 12311-1	Maksymalna siła rozciągająca	wzdłużnie/poprzecznie		350/ 190	N/50 mm (±100/±100)
EN 12311-1	Wydłużenie	wzdłużnie/poprzecznie		4/4	% (± 2)
EN 12317-1	Wytrzymałość połączenia	Odporność na ścinanie	wzdłużnie/poprzecznie	NPD	N/50 mm (±400)
EN 14694	Wytrzymałość wstępnie uszkodzonej papy na dynamiczne ciśnienie wody			NPD	
EN 1109	Elastyczność w niskich temperaturach			-25	°C
EN 13596	Wytrzymałość na rozciąganie			NPD	N/mm ²
EN 13653	Wytrzymałość na ścinanie			NPD	N/mm ²
EN 1110	Odporność na spływanie w wyższych temperaturach			≥ 100	°C
EN 1107-1	Stabilność wymiarowa			Mniej niż 0,5	%
EN 1296, EN 1109, EN 1110	Zachowanie przy sztucznym starzeniu (wodoszczelność)			NPD	°C